(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2000-107224 (P2000-107224A)

(43)公開日 平成12年4月18日(2000.4.18)

(51) Int.Cl.7

識別記号

FΙ

テーマコート*(参考)

A61F 13/15 5/44 A 4 1 B 13/02

K 3B029

A61F 5/44

Н 4C098

審査請求 未請求 請求項の数8 OL (全 7 頁)

(21)出願番号

特願平10-281702

(71)出願人 000115108

ユニ・チャーム株式会社

(22)出願日

平成10年10月2日(1998.10.2)

愛媛県川之江市金生町下分182番地

(72)発明者 藤原 哲嗣

香川県三豊郡豊浜町和田浜高須賀1531-7 ユニ・チャーム株式会社テクニカルセン

ター内

(72) 発明者 三嶋 祥宜

香川県三豊郡豊浜町和田浜高須賀1531-7

ユニ・チャーム株式会社テクニカルセン

ター内

(74)代理人 100066267

弁理士 白浜 吉治

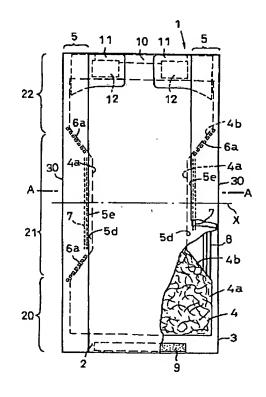
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 使い捨て着用物品

(57)【要約】

【課題】 流入した排泄物の流出を防ぐことができるポ ケットを比較的簡易な手段によって形成する。

【解決手段】 トップシート2と、バックシート3と、 これら両シート2、3の間に介在するコア4とから構成 され、前後胴周り域20,22および股下域21と、長 手方向および幅方向とを有し、コア4の両側縁4aから 幅方向外側へ延出し、弾性部材が取り付けられたサイド フラップ5を有する使い捨て着用物品1であり、サイド フラップ5が、物品1の内側へ折曲されて、第1部分5 aと、第1部分5aの上方に位置する第2部分5bとに 画成され、第1部分5aと第2部分5bとが、長手方向 において対向離間し、物品1の内側から外側へ向かって 対抗間隔が次第に拡大するように傾斜する一対のシール 部6aにおいて互いに接合され、第1部分5aと第2部 分5 bとには、弾性部材として長手方向へ延びる第1 お よび第2弾性部材7、8が伸長状態で取り付けられてい る。



30

【特許請求の範囲】

【請求項1】 透液性トップシートと、不透液性バックシートと、これら両シートの間に介在する吸液性コアとから構成され、前後胴周り域および股下域と、長手方向および幅方向とを有し、少なくとも前記股下域における前記コアの両側縁それぞれから前記幅方向外側へ延出し、前記長手方向に弾性伸縮性部材が取り付けられたサイドフラップを有する使い捨て着用物品において、前記サイドフラップが、前記物品の内側へ折曲されて、第1部分と、前記第1部分の上方に位置する第2部分とに画成され、

1

前記第1部分と前記第2部分とが、前記長手方向において対向離間し、前記物品の内側から外側へ向かって対抗 間隔が次第に拡大するように傾斜する一対のシール部に おいて互いに接合され、

前記第1部分と前記第2部分とには、前記弾性部材として前記長手方向へ延びる第1および第2弾性部材が伸長 状態で取り付けられていることを特徴とする前記着用物 品。

【請求項2】 前記弾性部材それぞれの伸長状態を解除してこれら弾性部材が前記第1部分と前記第2部分とにおいて収縮したときに、前記第2部分に位置する前記第2弾性部材の収縮する寸法が、前記第1部分に位置する前記第1弾性部材のそれよりも大きい請求項1記載の着用物品。

【請求項3】 透液性トップシートと、不透液性バックシートと、これら両シートの間に介在する吸液性コアとから構成され、前後胴周り域および股下域と、長手方向および幅方向とを有し、前記コアの両側縁およびこれらの前記長手方向への仮想延長線それぞれから前記幅方向外側へ延出し、前記長手方向に弾性伸縮性部材が取り付けられたサイドフラップを有する使い捨て着用物品において、

前記サイドフラップが、前記物品の内側へ折曲されて、 第1部分と、前記第1部分の上方に位置する第2部分と に画成され、

前記股下域における前記第1部分と前記第2部分とが、 前記長手方向において対向離間し、前記物品の内側から 外側へ向かって対抗間隔が次第に拡大するように傾斜す る一対のシール部において互いに接合され、

前記第1部分と前記第2部分との少なくとも一方には、 前記弾性部材が伸長状態で取り付けられていることを特 徴とする前記碧用物品。

【請求項4】 透液性トップシートと、不透液性バックシートと、これら両シートの間に介在する吸液性コアとから構成され、前後胴周り域および股下域と、長手方向および幅方向とを有し、少なくとも前記股下域における前記コアの両側縁それぞれから前記幅方向外側へ延出し、前記長手方向に弾性伸縮性部材が取り付けられたサイドフラップを有する使い捨て着用物品において、

前記サイドフラップが、前記物品の内側へ折曲され、さらに、前記物品の外側へ折曲されて、第1部分と、前記第1部分の上方に位置する第2部分と、前記第2部分の上方に位置する第3部分とに画成され、

2

前記第1部分と前記第2部分とが、前記長手方向において対向離間し、前記物品の内側から外側へ向かって対抗 間隔が次第に拡大するように傾斜する一対の第1シール 部において互いに接合され、

前記第2部分と前記第3部分とが、前記第1シール部の間に位置する第2シール部において互いに接合され、

前記第1部分には、前記弾性部材として前記長手方向へ延びる第1弾性部材が伸長状態で取り付けられ、前記第2部分と前記第3部分との少なくとも一方には、前記弾性部材として前記長手方向へ延びる第2弾性部材が伸長状態で取り付けられていることを特徴とする前記着用物品。

【請求項5】 前記弾性部材それぞれの伸長状態を解除してこれら弾性部材が前記第1部分と前記第2,3部分とにおいて収縮したときに、前記第2部分と前記第3部分との少なくとも一方に位置する前記第2弾性部材の収縮する寸法が、前記第1部分に位置する前記第1弾性部材のそれよりも大きい請求項4記載の着用物品。

【請求項6】 前記サイドフラップが、前記コアの両側縁それぞれから前記幅方向外側へ延出する前記トップシートと前記バックシートとのうちの少なくとも一方で形成されている請求項1ないし請求項5いずれかに記載の着用物品。

【請求項7】 前記サイドフラップが、前記コアの両側縁それぞれの近傍で前記トップシートの上面に接合されて前記側縁それぞれから前記幅方向外側へ延びる液抵抗性シートと、前記液抵抗性シートと重なり合って互いに接合された前記バックシートとにより形成されている請求項1ないし請求項5いずれかに記載の着用物品。

【請求項8】 前記コアが、前記股下域において、側縁と、前記長手方向に対向離間し前記物品の内側から外側へ向かって次第に対抗間隔が拡大するように傾斜する一対の端縁とによって凹欠部を形成されたほぼ砂時計型を有し、前記端縁に前記シール部が並行する請求項1ないし請求項7いずれかに記載の着用物品。

40 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、使い捨てのおむ つ、失禁パンツ、トレーニングパンツ等の着用物品に関 する。

[0002]

【従来の技術】特開昭58-54005号公報に開示の使い捨ておむつカバーは、カバー本体の両側部に股下域の前後方向へ互いに離間して幅方向内側へ延びる一対の切込みを形成し、切込みの間において両側縁部をカバー50本体の内側へ折返して、折返し部の両端縁部近傍をカバ

30

3

一本体内面に接合している。カバー本体内面の股下域に は、おむつの側縁部を挿抜するためのポケットが形成さ れている。

【0003】特開昭62-250201号公報に開示の使い捨ておむつでは、透液性内面シートと不透液性外面シートとの間に介在する吸液性コアの側縁それぞれから幅方向外側へ延出するサイドフラップに弾性部材が取り付けられている。弾性部材の内側では、サイドフラップの上面から分岐する第2フラップがおむつの内側へ向かって倒伏し、第2フラップの長手方向両端部がおむつの内面に接合している。第2フラップの自由縁には、第2の弾性部材が取り付けられ、第2の弾性部材で第2フラップはその分岐縁から起き上がることが可能である。サイドフラップは、着用者の大腿に圧接し、第2フラップは、中央部の自由縁が着用者の大腿付根に当接することが可能である。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】特開昭58-5400 5号公報に開示の使い捨ておむつのポケットは、両端縁 部の間の寸法が、ポケットの開口から奥へ向って次第に 小さくなるもので、このポケットに流入した排泄物の流 出を防ぐことが難しい。

【0005】特開昭62-250201号公報に開示の使い捨ておむつでは、第2フラップとしての別部材を用意して、これををおむつ本体のサイドフラップ上面に接合しなければならないという手間がかかる。

【0006】本発明の課題は、使い捨て着用物品において、流入した排泄物の流出を防ぐことができるポケットを比較的簡易な手段によって形成することにある。

[0007]

【課題を解決するための手段】前述した課題を解決するために、本発明が前提とするところは、透液性トップシートと、不透液性バックシートと、これら両シートの間に介在する吸液性コアとから構成され、前後胴周り域および股下域と、長手方向および幅方向とを有し、少なくとも前記股下域における前記コアの両側縁それぞれから前記幅方向外側へ延出し、前記長手方向に弾性伸縮性部材が取り付けられたサイドフラップを有する使い捨て着用物品である。

【0008】かかる前提において、本発明の第1の特徴は、前記サイドフラップが、前記物品の内側へ折曲されて、第1部分と、前記第1部分の上方に位置する第2部分とに画成され、前記第1部分と前記第2部分とが、前記長手方向において対向離間し、前記物品の内側から外側へ向かって対抗間隔が次第に拡大するように傾斜する一対のシール部において互いに接合され、前記第1部分と前記第2部分とには、前記弾性部材として前記長手方向へ延びる第1および第2弾性部材が伸長状態で取り付けられていることにある。

【0009】かかる前提において、本発明の第2の特徴 50 ている。

は、前記サイドフラップが、前記物品の内側へ折曲されて、第1部分と、前記第1部分の上方に位置する第2部分とに画成され、前記股下域における前記第1部分と前記第2部分とが、前記長手方向において対向離間し、前記物品の内側から外側へ向かって対抗間隔が次第に拡大するように傾斜する一対のシール部において互いに接合され、前記第1部分と前記第2部分との少なくとも一方には、前記弾性部材が伸長状態で取り付けられていることにある。

【0010】かかる前提において、本発明の第3の特徴 は、前記サイドフラップが、前記物品の内側へ折曲さ れ、さらに、前記物品の外側へ折曲されて、第1部分 と、前記第1部分の上方に位置する第2部分と、前記第 2部分の上方に位置する第3部分とに画成され、前記第 1部分と前記第2部分とが、前記長手方向において対向 離間し、前記物品の内側から外側へ向かって対抗間隔が 次第に拡大するように傾斜する一対の第1シール部にお いて互いに接合され、前記第2部分と前記第3部分と が、前記第1シール部の間に位置する第2シール部にお いて互いに接合され、前記第1部分には、前記弾性部材 として前記長手方向へ延びる第1弾性部材が伸長状態で 取り付けられ、前記第2部分と前記第3部分との少なく とも一方には、前記弾性部材として前記長手方向へ延び る第2弾性部材が伸長状態で取り付けられていることに ある。

【0011】第1の特徴を有する本発明の実施の形態の一例としては、前記弾性部材それぞれの伸長状態を解除してこれら弾性部材が前記第1部分と前記第2部分とにおいて収縮したときに、前記第2部分に位置する前記第2弾性部材の収縮する寸法が、前記第1部分に位置する前記第1弾性部材のそれよりも大きい。

【0012】第3の特徴を有する本発明の実施の形態の一例としては、前記弾性部材それぞれの伸長状態を解除してこれら弾性部材が前記第1部分と前記第2,3部分とにおいて収縮したときに、前記第2部分と前記第3部分との少なくとも一方に位置する前記第2弾性部材の収縮する寸法が、前記第1部分に位置する前記第1弾性部材のそれよりも大きい。

【0013】第1~3の特徴を有する本発明の実施の形態の一例としては、前記サイドフラップが、前記コアの両側縁それぞれから前記幅方向外側へ延出する前記トップシートと前記バックシートとのうちの少なくとも一方で形成されている。

【0014】第1~3の特徴を有する本発明の実施の形態の他の一例としては、前記サイドフラップが、前記コアの両側縁それぞれの近傍で前記トップシートの上面に接合されて前記側縁それぞれから前記幅方向外側へ延びる液抵抗性シートと、前記液抵抗性シートと重なり合って互いに接合された前記バックシートとにより形成されている

30

5

【0015】第1~3の特徴を有する本発明の実施の形態の他の一例としては、前記コアが、前記股下域において、側縁と、前記長手方向に対向離間し前記物品の内側から外側へ向かって次第に対抗間隔が拡大するように傾斜する一対の端縁とによって凹欠部を形成されたほぼ砂時計型を有し、前記端縁に前記シール部が並行する。

[0016]

【発明の実施の形態】添付の図面を参照して、本発明に 係る使い捨て着用物品の詳細を使い捨ておむつを例にと り説明すると、以下のとおりである。

【0017】図1,2は、使い捨ておむつ1の部分破断平面図と、サイドフラップ5を折曲する前の状態を示すおむつ1の平面図であり、図1では、図2において、コア4の両側縁4aそれぞれから幅方向外側へ延出しているサイドフラップ5が、第1折曲線30で矢印で示す方向へ折曲されている。使い捨ておむつ1は、透液性トップシート2と、不透液性バックシート3と、トップシート2とバックシート3との間に介在し、これらシート2とバックシート3との間に介在し、これらシート2、3のうちの少なくとも一方の内面に接合した吸液性コア4とで構成され、第1折曲部30でおむつ1の内側20へ折曲されたサイドフラップ5と、幅方向と交差する長手方向に前胴周り域20と、後胴周り域22と、これら前後胴周り域20、22の間に位置する股下域21とを有する。

【0018】コア4は、股下域21において、側縁4a と、コア4の長手方向へ互いに対向離間し、おむつ1の 内側から外側へ向かって次第に対向間隔が拡大する一対 の端縁4bとによって、凹欠部が形成されたほぼ砂時計 型を有する。

【0019】サイドフラップ5は、コア4の両側縁4a それぞれから幅方向外側へ延出するトップシート2とバックシート3とで形成され、コア4の側縁4aに沿う基側部5dと、基側部5dに並行する対向側部5eとを有する。サイドフラップ5の基側部5dと対向側部5eとの中間には、おむつ1の長手方向へ第1折曲線30が延びている。

【0020】図3は、図1のA-A線切断面を示す図である。サイドフラップ5は、幅方向において基側部5dと第1折曲線30との間でおむつ1の幅方向外側へ延びる第1部分5aと、第1部分5aの上方に位置し、第1折曲線30と対向側部5eとの間でおむつ1の幅方向内側へ延びる第2部分5bとに画成されている。

【0021】サイドフラップ5の第1部分5aと第2部分5bとは、おむつ1の長手方向を二分する中心線Xを挟んで対向離間し、おむつ1の長手方向と交差する方向へ延びる一対の第1シール部6aで互いに接合している。第1シール部6aは、おむつ1の内側から外側へ向って中心線Xから次第に遠ざかるように傾斜し、コア4の端縁4bと並行して延びている。

【0022】サイドフラップ5の第1部分5aには、お 50 ラップ5から外側へ漏れ出すことがない。

むつ1の長手方向へ延びる3本の弾性伸縮性部材8を、トップシート2とバックシート3との間に介在させ、これらシート2,3のうちの少なくとも一方の内面に伸長状態で接合している。サイドフラップ5の対向側部5eには、おむつ1の長手方向へ延びる2本の弾性伸縮性部材7を、トップシート2とバックシート3との間に介在させ、これらシート2,3のうちの少なくとも一方の内面に伸長状態で接合している。これら弾性部材7,8は、第1シール部6aの間に延びている。

б

【0023】弾性部材7,8の伸長状態を解除して、弾 性部材7,8が第1部分5aと第2部分5bとにおいて 収縮したときの第2部分5bに位置する弾性部材7の収 縮する寸法は、第1部分5aに位置する弾性部材8のそ れよりも大きい。弾性部材7の収縮する寸法を弾性部材 8のそれよりも大きくするには、弾性部材7を弾性部材 8よりも高伸長状態で第2部分5bに接合すればよい。 【0024】前後胴周り域20,22には、前後胴周り 域20,22の端縁に沿って、おむつ1の幅方向へ延び るフィルム状の弾性伸縮性部材9.10を、トップシー ト2とバックシート3との間に介在させ、これらシート 2, 3のうちの少なくとも一方の内面に伸長状態で接合 している。後胴周り域22の両側縁部には、おむつ1の 幅方向内側へ延出する一対のテープファスナ11の基端 部を、トップシート2とバックシート3との間に介在さ せ、これらシート2,3に剥離不能に接合している。テ ープファスナ11の自由端部には、メカニカルファスナ - 12のうちのフック部材またはループ部材のいずれかー 方の部材を取り付けている。

【0025】サイドフラップ5は、図3に仮想線で示すように、おむつ1の長手方向が下方へ向って湾曲したときに、サイドフラップ5の第2部分5bが、第1シール部6aの間において、弾性部材7の収縮力で上方へ起立する性向を示し、第1シール部6aの間では、サイドフラップ5の第1部分5aと第2部分5bとが、おむつ1の内側へ向って開口するポケット25を形成する。第2部分5bに位置する弾性部材7は、第1部分5aに位置する弾性部材8よりも大きく収縮するので、第1部分5aの弾性部材8が収縮しても第2部分5bの弾性部材7の緊張状態は維持され、起立した第2部分5bが倒伏することはない。

【0026】図4は、図3とは異なる構成のサイドフラップ5の切断面を示す図である。サイドフラップ5は、コア4の両側縁4aから幅方向外側へ延びる液抵抗性シート9と、コア4の両側縁4aから幅方向外側へ延びる液抵抗性シート9と、コア4の両側縁4aから幅方向外側へ延びるバックシート3とにより形成されている。サイドフラップ5は、第1折曲線でおむつ1の内側へ折曲されている。トップシート2の側縁へ滲出した排泄物は、液抵抗性シート9が障壁となるので、サイドフラップ5から外側へ漏れ出すことがない。

【0027】図5は、おむつ1の斜視図であり、後胴周 り域22のテープファスナ11を前胴周り域20に係合 させた状態を示す。前胴周り域20には、メカニカルフ ァスナのうちの他方の部材からなるターゲットテープ 1 3を取り付けてある。おむつ1は、前後胴周り域20, 22の両側縁部に位置するサイドフラップ5を拡開させ て、テープファスナ11をターゲットテープ13に係合 させると、胴周り開口25と一対の脚周り開口26とが 形成される。おむつ1の股下域21には、サイドフラッ プ5の第2部分5bがおむつ1の内側へ向って延びてい 10 る。弾性部材7、8、9、10それぞれが収縮すると、 胴周り開口25と脚周り開口26とには、ギャザーが形 成される。

【0028】図6、7は、図1とは異なる態様の使い捨 ておむつ1の部分破断平面図と、図6のB-B線切断面 を示す図である。サイドフラップ5の基側部5dと対向 側部5eとの間には、基側部5d寄りにおむつ1の長手 方向へ第1折曲線30が延び、対向側部5e寄りにおむ つ1の長手方向へ第2折曲線が延びている。サイドフラ ップ5は、第1折曲線30によりおむつ1の内側へ折曲 されるとともに、第2折曲線31によりおむつ1の外側 へ折曲されている。

【0029】サイドフラップ5は、幅方向において基側 部5dと第1折曲線30との間でおむつ1の幅方向外側 へ延びる第1部分5aと、第1部分5aの上方に位置 し、第1折曲線30と第2折曲線31との間でおむつ1 の幅方向内側へ延びる第2部分5bと、第2部分5bの 上方に位置し、第2折曲線31と対向側部5eとの間で おむつ1の幅方向外側へ延びる第3部分5 cとに画成さ れている。

【0030】サイドフラップ5の第1部分5aと第2部 分5bとは、おむつ1の長手方向を二分する中心線Xを 挟んで対向離間し、おむつ1の長手方向と交差する方向 へ延びる一対の第1シール部6aで互いに接合してい る。第1シール部6aは、おむつ1の内側から外側へ向 いる。サイドフラップ5の第2部分5bと第3部分5c とは、第1折曲線30に沿って第1シール部6aの間で おむつ1の長手方向へ延びる第2シール部6bで互いに 接合している。

【0031】サイドフラップ5の第1部分5aには、サ イドフラップ5の長手方向へ延びる3本の弾性部材8 を、トップシート2とバックシート3との間に介在さ せ、これらシート2、3のうちの少なくとも一方の内面 に伸長状態で接合している。第2折曲線の近傍には、サ イドフラップ5の長手方向へ延びる2本の弾性部材7 を、第2部分5bと第3部分5cとの間に介在させ、バ ックシート3の外面に伸長状態で接合している。これら 弾性部材 7, 8は、第1シール部 6 a の間に延びてい る。弾性部材7は、トップシート2とバックシート3と 50 部材に対する熱溶着の技術を利用することができる。

の間に介在し、これらシート2,3のうちの少なくとも 一方の内面に伸長状態で接合してもよい。第2部分5b と第3部分5cとの間に位置する弾性部材7の収縮する 寸法は、第1部分5 aに位置する弾性部材8のそれより も大きい。

【〇〇32】サイドフラップ5は、図7に仮想線で示す ように、おむつ1の長手方向が下方へ向って湾曲したと きに、サイドフラップ5の第2部分5bと第3部分5c とが、第1シール部6aの間において、弾性部材7の収 縮力で上方へ起立する性向を示し、第1シール部6 aの 間では、サイドフラップ5の第1部分5aと第2部分5 bとがおむつ1の内側へ向って開口するポケット25を 形成する。サイドフラップ5は、図3と同様に液抵抗性 シート9とバックシート3とにより形成されていてもよ

【0033】図8は、図6のC-C線切断面を示す図で ある。サイドフラップ5の第1部分5aと第2部分5b とは、第1シール部6aにおいて接合されており、第2 部分5 bと第3部分5 cとは、第1シール部6 aにおい て非接合状態にある。第1シール部6 a では、接合部位 の剛性が他の部位と比較して高くなり、身体に当接する と堅い感触を与える。第1シール部6aを第3部分5c で被覆しているので、第1シール部6aが直接身体に当 接することがない。

【0034】おむつ1は、別部材をサイドフラップ5の 上面に接合することなく、ポケット25を形成し、排泄 物の横漏れを防止することができる。前後胴周り域2 0,22の両側縁部では、折曲されているサイドフラッ プ5を拡開させることで、幅方向外側へ延出する翼部を 30 形成することができるので、股下域21を裁断すること なく、おむつ1に凹欠部を形成することができる。

【0035】図6に示すおむつ1は、サイドフラップ5 を折曲したときの幅方向の寸法を、図1のおむつ1のそ れよりも小さくすることができるので、サイドフラップ 5がおむつ1の内側へ倒れた場合でもトップシート2を 広く覆うことがなく、コア4の吸収性の妨げにならな

【0036】トップシート2には、疎水性不織布を親水 化剤で処理したものや親水化剤を練り込んだ繊維で形成 した親水性不織布が用いられる。これら不織布に代えて 開孔を有する熱可塑性合成樹脂フィルムを用いることも できる。

【0037】バックシート3と液抵抗性シート9とに は、合成樹脂フィルムまたは合成樹脂フィルムと疎水性 不織布とのラミネートシート等が用いられる。コア4 は、フラッフパルプと高吸収性ポリマー粒子との混合物 であり、所要の厚みに圧縮され、全体がティシュペーパ 等の透水シートによって被覆されている。これら部材の 接合には、ホットメルト接着剤等の接着剤や粘着材、各

[0038]

【発明の効果】本発明に係る使い捨て着用物品によれば、別部材をサイドフラップの上面に接合することなく、物品の内側へ向って開口するポケットを簡単に形成することができる。第1シール部は、物品の長手方向に対向離間し、物品の内側から外側へ向って次第に対向間隔が拡大するように傾斜して延びていて、排泄物の流入口が狭く、内部が広くなっているので、ポケットに流入した排泄物の流出を防止することができる。

【0039】また、第1シール部が、コアの端縁と並行するように傾斜しているので、サイドフラップの長手方向両端部を外側へ拡開して翼部を形成するときの拡開限界を規制するとともに、着用者の大腿に自然な状態で斜めに当接する。

【図面の簡単な説明】

【図1】使い捨ておむつの部分破断平面図。

【図2】サイドフラップを折曲する前の状態を示すおむ つの平面図。

【図3】図1のA-A線切断面を示す図。

【図4】図3とは異なる構成のサイドフラップの切断面 を示す図。

【図5】テープファスナを前胴周り域に係合させた状態 を示すおむつの斜視図。

【図6】図1とは異なる態様のおむつの部分破断平面

図。

【図7】図6のB-B線切断面を示す図。

【図8】図6のC-C線切断面を示す図。

【符号の説明】

1 使い捨ておむつ

2 透液性トップシート

3 不透液性バックシート

4 吸液性コア

4 a 側縁

4 b 端縁

5 サイドフラップ

5 a 第1部分

5 b 第2部分

5 c 第3部分

5 d 基側部

5 e 対向側部

वनामाध्य ३ ८

6 a第1シール部6 b第2シール部

7 弹性伸縮性部材

8 弹性伸縮性部材

9 液抵抗性シート

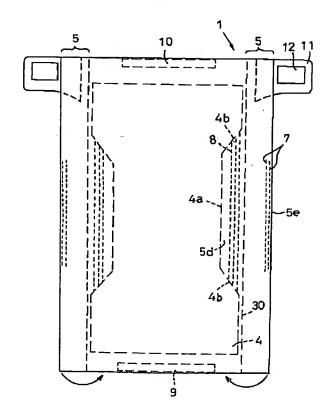
30 第1折曲線

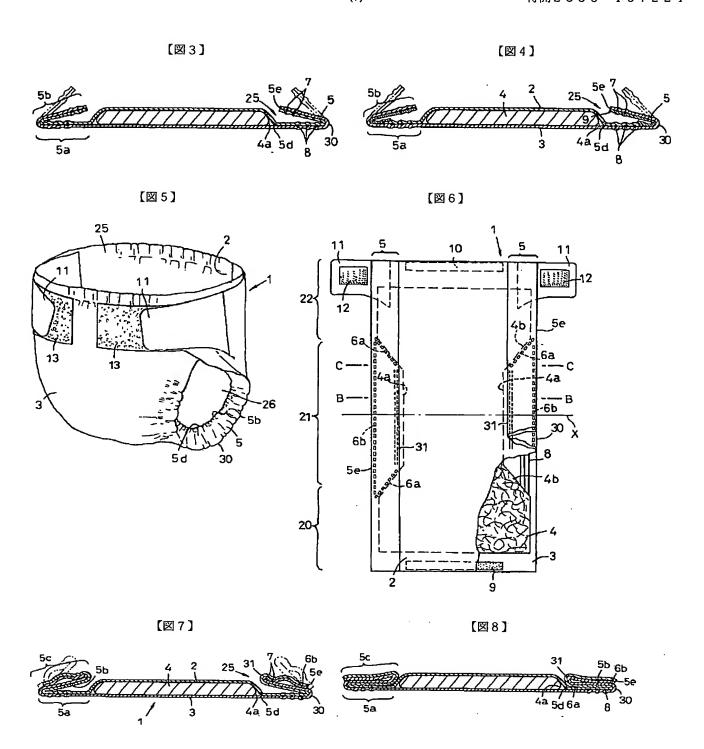
31 第2折曲線

X 中心線

[図1]

[図2]





フロントページの続き

F ターム(参考) 3B029 BD01 BD06 BD09 BD12 BD13 BD17 4C098 AA09 CC07 CC10 CC12 CC15 CE07